

**IMBALLAGGI SU MISURA.
VALORE PER L'AMBIENTE,
OPPORTUNITÀ PER LE PERSONE.**



**SOSTENIBILITÀ
AMBIENTALE**



**INCLUSIONE
LAVORATIVA**



**QUALITÀ
E SICUREZZA**

I NOSTRI IMBALLAGGI
SU MISURA, PER OGNI ESIGENZA



GABBIE, CASSE E BANCALI



LA NOSTRA MISSIONE
DUE ANIME, UN SOLO OBIETTIVO



**PROTEGGERE
L'AMBIENTE**

Utilizziamo il legno in
modo responsabile,
riduciamo gli sprechi e
promuoviamo
L'ECONOMIA CIRCOLARE



**INCLUDERE
LE PERSONE**

Inseriamo al lavoro
persone
con disabilità e
soggetti svantaggiati
offrendo formazione,
autonomia e dignità

IL NOSTRO CICLO DI ECONOMIA CIRCOLARE



Dal bosco
Legno da filiere
gestite in modo
responsabile.



Lavorazione
Produzione e riciclaggio
dei materiali con attenzione
alla qualità.



Recupero scarti
Raccolta e riutilizzo
di lavorazioni e di
altri scarti di produzione
di rifiuti.



Filiera corta
Trasformazione e forniture
in meno fasi e più vicine
per creare meno CO₂.



Nuovi imballaggi
Nuova vita al legno,
meno sprechi e
più valore.



UN CIRCOLO VIRTUOSO CHE RIDUCE L'IMPATTO AMBIENTALE
E AUMENTA IL VALORE DELLE RISORSE.



ISO 9001
LL-C (Certification)



PREPARAZIONE DELLE TAVOLE

🌲 DAL BOSCO ALLA SEGHERIA 🌲

1 TAGLIO IN BOSCO



L'Abete viene tagliato in modo responsabile e sostenibile, rispettando la natura e il ciclo del bosco.

2 TRASPORTO



I tronchi vengono trasportati dalla foresta alla segheria in sicurezza

3 ARRIVO IN SEGHERIA



I tronchi vengono scaricati e selezionati in base alla qualità, dimensioni e destinazioni di utilizzo

4 SCORTECCIATURA



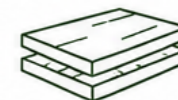
La corteccia viene rimossa per pulire il tronco e prepararlo al taglio

5 TAGLIO IN SEGHERIA



Il tronco viene tagliato in tavole secondo le misure richieste, ottimizzando al massimo il legno disponibile

6 TAVOLE DI SEMI LAVORATO



Le tavole grezze di abete vengono ottenute pronte per le successive fasi di lavorazione





GESTIONE DELLO SFRIDO



Il percorso degli scarti di lavorazione fino al centro di riciclo

1 TAGLIO DEL SEMILAVORATO



Durante il taglio delle tavole si generano sfridi di legno (spezzoni, trucioli e segatura)

2 RACCOLTA DELLO SFRIDO



Gli scarti vengono raccolti e separati

3 TRASPORTO AL CENTRO DI RACCOLTA

EMISSIONI DA TRASPORTO
CO₂
Ogni trasporto su strada produce CO₂ e impatta sull'ambiente.



Lo sfrido viene conferito presso un centro autorizzato

4 TRASPORTO VERSO IL CENTRO DI RICICLO

EMISSIONI DA TRASPORTO
CO₂
Ulteriori trasporti aumentano le emissioni di CO₂ complessive.



Il materiale viene inviato agli impianti di trasformazione



UN IMPATTO CHE POTREMMO EVITARE

Ogni fase – dalla lavorazione al trasporto – comporta sprechi di energia e produzione di CO₂, con un impatto ambientale significativo.



CONSUMO DI ENERGIA

+



EMISSIONI DI CO₂

+



TRASPORTI SU STRADA

+



IMPATTO AMBIENTALE

=

SPRECO DI RISORSE E MAGGIORI EMISSIONI DI CO₂



SFRIDO / PROCESSO DI MACINAZIONE



DALLO SCARTO DI LAVORAZIONE ALLA PRODUZIONE DI PELLET : UN PROCESSO ENERGIVORO E IMPATTANTE

1 MACINAZIONE DELLO SFRIDO



Lo sfrido di legno viene macinato in piccole particelle: SEGATURA

2 SPRECO DI ENERGIA E CO₂



La macinazione richiede, energia elettrica, generando consumi elevati e rilasciando CO₂ in atmosfera

3 ESSICCAZIONE DELLA SEGATURA



La segatura viene essiccata per ridurre l'umidità e renderla idonea alla produzione di pellet

4 ESTRUSIONE (PRESSATURA)



La segatura secca viene pressata ad alta pressione attraverso una matrice, senza l'aggiunta di collanti

5 PRODUZIONE DI PELLET



Il pellet viene raffreddato, vagliato e stoccato per essere utilizzato come combustibile



ALTO CONSUMO DI ENERGIA



EMISSIONI DI CO₂ ELEVATE



ALTO CONSUMO DI ENERGIA TERMICA



CONSUMI ENERGETICI ELEVATI



PRODOTTO FINALE: PELLET

combustibile rinnovabile



OGNI TONNELLATA DI PELLET PRODOTTA RICHIEDE ENERGIA, ACQUA E TEMPO.



VALORIZZARE LO SFRIDO IN MODO PIÙ EFFICIENTE È POSSIBILE.



woodbox
Società Cooperativa Sociale

PACCO DI LEGNO DA 5000 mm



Il pacco di tavole da 5000mm è il punto di partenza dei nostri imballi su misura.

1. DAL PACCO DI LEGNO ALLO SFRIDO

TAGLIO SU MISURA PER L'IMBALLO



Le tavole vengono tagliate secondo le misure richieste per ogni imballo.

SI GENERA DELLO SFRIDO



Il taglio su misura genera inevitabilmente dello sfrido che veniva conferito per il riciclo.

NOVITÀ

2. LA FINGER JOINT: DA SFRIDO A RISORSA

LA NUOVA LINEA FINGER JOINT



Abbiamo introdotto la tecnologia Finger Joint per trasformare lo sfrido nuovamente in tavole intere.

3 ECONOMIA CIRCOLARE, VALORE CHE RIMANE.

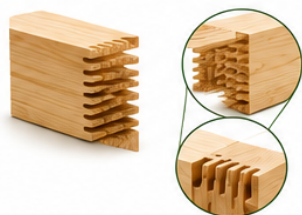
Grazie alla Finger Joint trasformiamo ciò che prima era scarto in risorsa, riducendo l'impatto ambientale.



MENO SCARTO, PIÙ FUTURO.
PENSIAMO CIRCOLARE, AGIAMO SOSTENIBILE.

TAGLIO A PETTINE

La macchina lavora le estremità dello sfrido con taglio a pettine



GIUNZIONE

Le estremità a pettine vengono congiunte con colla vinilica ad alta resistenza



NUOVE TAVOLE, ZERO SPRECHI (QUASI)

Si ottengono nuove tavole pronte per essere riutilizzate
Pacco L6100 misura fuori standard



USO RESPONSABILE DELLA MATERIA PRIMA



MENO SPRECHI



MENO IMPATTO AMBIENTALE



PIÙ EFFICIENZA



PIÙ VALORE PER I NOSTRI CLIENTI